

Fontanet



Fontanet

— Fundado en 1919 —

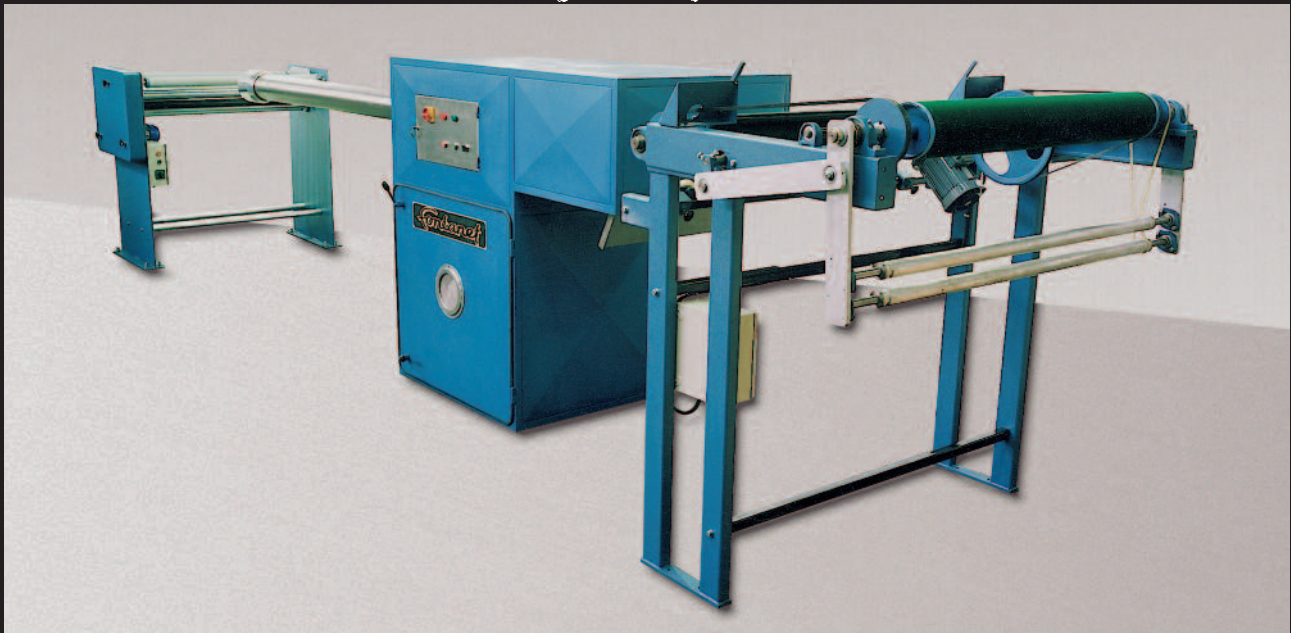
Girar el género de punto

**Turning tubular knitted
Tourner le tricot**

1 ▶

Fontanet

1 bis ▶



1 ▶

Fontanet

1 bis ▶

Máquina con desarrollador a la entrada y salida por plegador al ancho.
Machine with unroller at the entrance and plaiter to the width at the exit.
Machine avec dérouleur à l'entrée et sortie par plieur au large.



MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA GIRAR EL GÉNERO DE PUNTO TUBULAR

Esta máquina tiene la función de girar el tejido de punto tubular, consiguiendo que la parte interior pase a ser exterior.

Características técnicas:

- Tubo de acero inoxidable de 3 metros standard. Opcionalmente puede fabricarse en otras longitudes.
- Ventilador de gran caudal y alta presión.
- Dispositivo de vaivén para dar un efecto de plegado, pero sin ensanchar el tejido.



AUTOMATIC MACHINE FOR TURNING TUBULAR KNITTED FABRIC

This machine turns the tubular knitted fabric, reaching to pass the inside part to the outside.

Technical characteristics:

- Stainless steel tube of 3 meters long standard. Optionally can be supplied in other length.
- Big flow and high pressure fan.
- Ups and downs device to give an effect to the plaiting, but without stretching the fabric



MACHINE AUTOMATIQUE POUR TOURNER LE TRICOT TUBULAIRE

Cette machine a la fonction de tourner le tricot tubulaire, elle réussit à passer la face intérieure à l'extérieur.

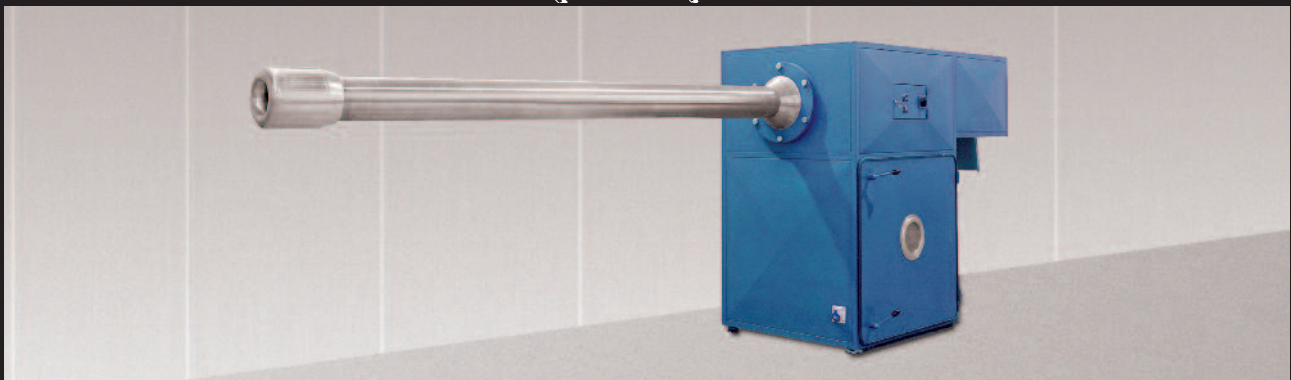
Caracteristiques techniques:

- Tube d'acier inoxydable de 3 mètres standard. Optionnellement on peut fournir en autres longueurs.
- Ventilateur de grand débit et haute pression.
- Dispositif de va-et-vient pour donner un effet de plissage, mais sans élargir le tissu.

2 ▶

Fontanet

2 bis ▶

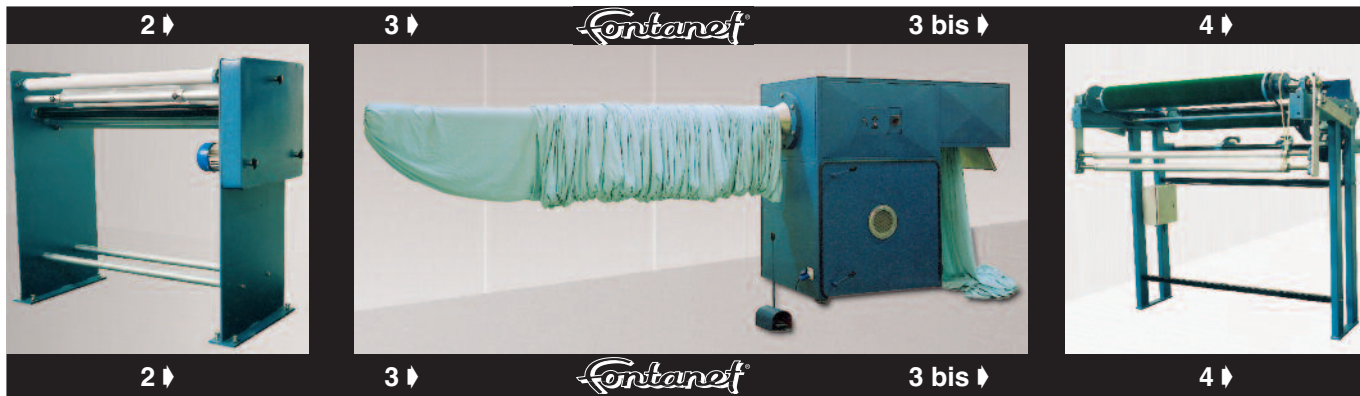


2 ▶

Fontanet

2 bis ▶

Cuerpo base de la máquina / Basic body of the machine / Corps base de la machine.



Accesorios Opcionales:

- Lecho desenrollador de cilindros accionado según esquema punto **1**.
- Lecho para tejido saliendo de tintura según esquema punto **2**.
- Plegador con 2 ensanchadores para tubular según esquema punto **3**.



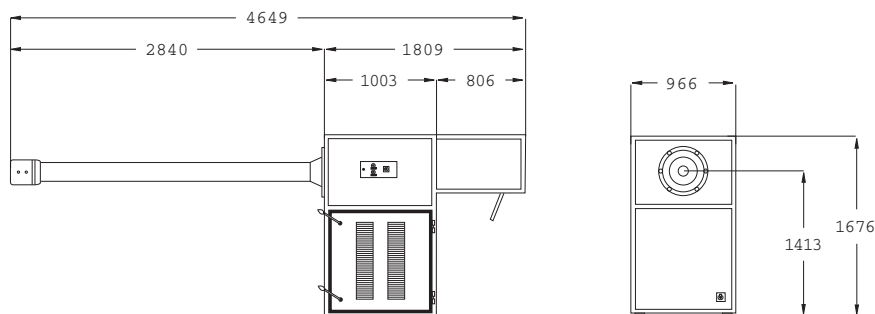
Optional Elements:

- Unrolling bed of cylinders driven according schema point **1**.
- Bed for fabric after dyeing according schema point **2**.
- Plaiter with 2 stretchers for tubular knitted fabric according schema point **3**.

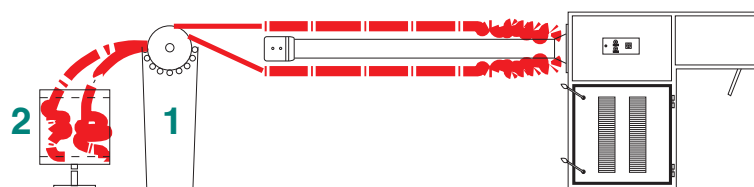


Elements Optionels:

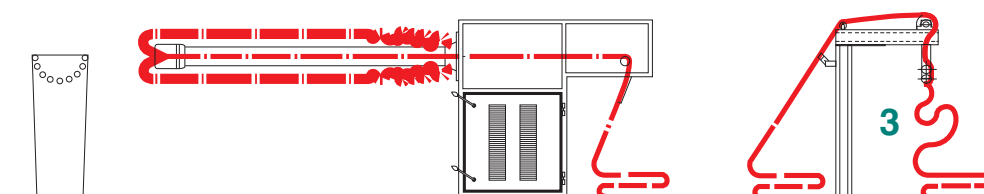
- Lit dérouleur des cylindres actionné selon schéma point **1**.
- Lit pour tissu sortant de teinture selon schéma point **2**.
- Plieur avec deux élargisseurs pour tubulaire selon schéma point **3**.



Dimensiones cuerpo base de la máquina / Dimensions basic body of the machine / Dimensions corps base de la machine.



Proceso de carga de la máquina / Loading process of the machine / Processus de chargement de la machine.



Proceso de girar y plegar / Turning and plaiting process / Processus de tournement et plissage.



PROGRAMA DE FABRICACIÓN

Maquinaria para el acabado textil:

PERCHADORA-AFELPADORA

Masterfelp

N.º Cilindros: 20-30 (24-36)

Ancho útil (m): 1,6-2,0-2,4 (2,8-3,2)

Para pequeñas y grandes producciones.

PERCHADORA-AFELPADORA

Minifelp

N.º Cilindros: 12-(30)

Ancho útil (m): 1,2-(1,8)

Ideal para género de punto tubular.

ESTAMPADORA DE TRANSFER

Thermocil

Diámetro (mm): 300-500-700-1.200

Ancho cilindro (m): 2,0 ÷ 3,5

Para tejido, urdimbre y laminación.

SUPERTUNDIDORA

Multibanc

Grupos tundidores: De 1 a 4

Ancho útil (m): 1,0 ÷ 4,0

Para todo tipo de artículos.

MÁQUINAS COMBINADAS

Multibanc Procesos

Cardadora-Abrillantadora-Tundidora

Ancho útil (m): 1,6 ÷ 4,0

Diferentes combinaciones.

Para el acabado de artículos de pelo.

FOULARDS

Simplemit-Equipresión-Timer

Para apresto y tintura.

Altas presiones y grandes velocidades.

MÁQUINA GIRAR GÉNERO DE PUNTO TUBULAR

Longitud cilindro (m): 3,0

Ventilador gran caudal y alta presión.

MODERNIZACIONES, ACCESORIOS Y PIEZAS DE RECAMBIO PARA MÁQUINAS RAMES

Modernizaciones, guidores de orillos, carros y carros bota, pinzas, cadenas, plaquitas de agujas, ejes, piñones, ventiladores, etc.

MAQUINA ENROLLADORA

Ancho útil (m): 1,8 ÷ 3,2

Distintas combinaciones. Para preparación y acabado del tejido.

MAQUINA DE COSER AL ANCHO POR TESTA

Ancho útil (m): 1,8 ÷ 3,2



MANUFACTURING PROGRAM

Machinery for textile finishing:

RAISING AND NAPPING

Masterfelp

No. Cylinders: 20-30 (24-36)

Working width (m): 1,6-2,0-2,4 (2,8-3,2)

For small and large productions.

RAISING AND NAPPING

Minifelp

No. Cylinders: 12-(30)

Working width (m): 1,2-(1,8)

Perfect for tubular knitted fabric.

TRANSFER PRINTING

Thermocil

Diameter (mm): 300-500-700-1200

Cylinder width (m): 2,0 ÷ 3,5

For fabric, warp and lamination.

SUPERSHEARING

Multibanc

Shearing groups: From 1 to 4

Working width (m): 1,0 ÷ 4,0

For all kind of fabrics.

COMBINED MACHINES

Multibanc Procesos

Carding-Glazing-Shearing

Working width (m): 1,6 ÷ 4,0

Different combinations.

For pile fabrics finishing.

PADDERS

Simplemit-Equipresión-Timer

For dyeing and finishing.

High pressure and speed.

TURNING TUBULAR KNITTED FABRIC MACHINE

Cylinder length (m): 3,0

Big flow and high pressure fan.

MODERNIZATIONS, ACCESSORIES AND SPARE PARTS FOR STENTER MACHINES

Modernizations, selvages guiders, carriages and winding carriages, clips, chains, pin plates, shafts, pinions, fans, etc.

WINDING MACHINE

Working width (m): 1,8 ÷ 3,2

Several combinations for preparation and fabric finishing.

SEWING MACHINE IN OPEN FORM BY HEAD

Working width (m): 1,8 ÷ 3,2



PROGRAMME DE FABRICATION

Machinerie pour le finissage textile:

LAINOUSE-FEUTREUSE

Masterfelp

N.º Cylindres: 20-30 (24-36)

Largeur utile (m): 1,6-2,0-2,4 (2,8-3,2)

Pour petites et moyennes productions.

LAINOUSE-FEUTREUSE

Minifelp

N.º Cylindres: 12-(30)

Largeur utile (m): 1,2-(1,8)

Créé pour le tricot tubulaire.

IMPRIMEUSE À TRANSFER

Thermocil

Diamètre (mm): 300-500-700-1.200

Largeur cylindre (m): 2,0 ÷ 3,5

Pour tissu, chaîne et lamination.

SUPERTONDEUSE

Multibanc

Groupes tondeurs: De 1 à 4

Largeur utile (m): 1,0 ÷ 4,0

Pour tout type de articles.

MACHINES COMBINÉES

Multibanc Procesos

Eboriffeuse-Brillanter-Tondeuse

Largeur utile (m): 1,6 ÷ 4,0

Differentes combinaisons.

Pour le finissage des articles à poil.

FOULARDS

Simplemit-Equipresión-Timer

Pour l'apret et la teinture.

Hautes pressions et vitesses.

MACHINE POUR TOURNER LE TRICOT TUBULAIRE

Longueur cylindre (m): 3,0

Ventilateur de grand débit et haute pression.

MODERNISATIONS, ACCESSOIRES ET PIECES DE RECHANGE POUR MACHINES RAMEUSES

Modernisations, guidelisières, chariots et chariots enrouleurs, pinces, chaînes, plaquettes d'aiguilles, axes, pignons, ventilateurs, etc.

MACHINE ENROULEUSE

Largeur utile (m): 1,8 ÷ 3,2

Différentes combinaisons pour préparation et finissage du tissu.

MACHINE A COUDRE AU LARGE PAR TETE

Largeur utile (m): 1,8 ÷ 3,2



RITEX
Representaciones
Internacionales
Textiles, S.A.

C/ Reina Elionor, 120, Bajos A, - 08205 SABADELL - Barcelona (SPAIN)

Apartado de Correos 289 - 08200 SABADELL

Teléfono 34 - 93 727 39 73 - Fax 34 - 93 727 42 13

Internet: <http://www.fontanet.com> - E-mail: central@fontanet.com

