

Fontanet



Fontanet

— Fundado en 1919 —

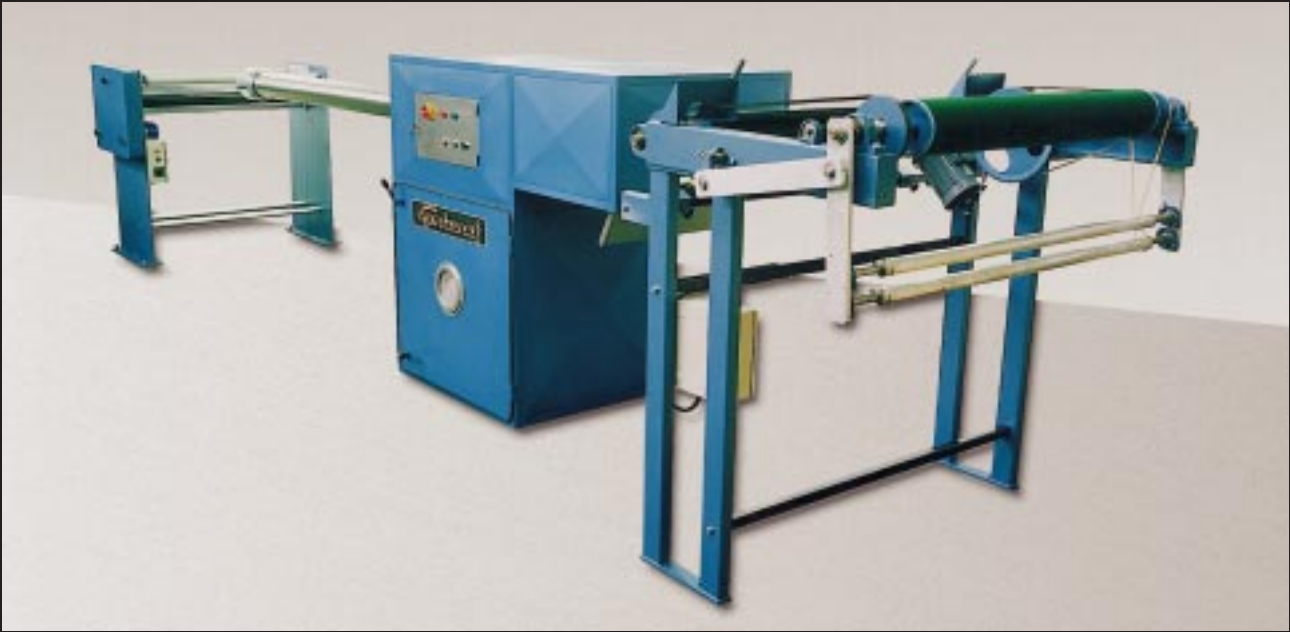
Girar el género de punto

Turning tubular knitted  
Tourner le tricot

1 ▶

Fontanet

1 bis ▶



1 ▶

Fontanet

1 bis ▶

Máquina con desarrollador a la entrada y salida por plegador al ancho.  
 Machine with unroller at the entrance and plaiter to the width at the exit.  
 Machine avec dérouleur à l'entrée et sortie par plieur au large.



### MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA GIRAR EL GÉNERO DE PUNTO TUBULAR

Esta máquina tiene la función de girar el tejido de punto tubular, consiguiendo que la parte interior pase a ser exterior.

Características técnicas:

- Tubo de acero inoxidable de 3 metros standard. Opcionalmente puede fabricarse en otras longitudes.
- Ventilador de gran caudal y alta presión.
- Dispositivo de vaivén para dar un efecto de plegado, pero sin ensanchar el tejido.



### AUTOMATIC MACHINE FOR TURNING TUBULAR KNITTED FABRIC

This machine turns the tubular knitted fabric, reaching to pass the inside part to the outside.

**Technical characteristics:**

- Stainless steel tube of 3 meters long standard. Optionally can be supplied in other length.
- Big flow and high pressure fan.
- Ups and downs device to give an effect to the plaiting, but without stretching the fabric



### MACHINE AUTOMATIQUE POUR TOURNER LE TRI- COT TUBULAIRE

Cette machine a la fonction de tourner le tricot tubulaire, elle réussit à passer la face intérieure à l'extérieur.

Caracteristiques techniques:

- Tube d'acier inoxydable de 3 mètres standard. Optionnellement on peut fournir en autres longueurs.
- Ventilateur de grand débit et haute pression.
- Dispositif de va-et-vient pour donner un effet de plissage, mais sans élargir le tissu.

2 ▶

Fontanet

2 bis ▶

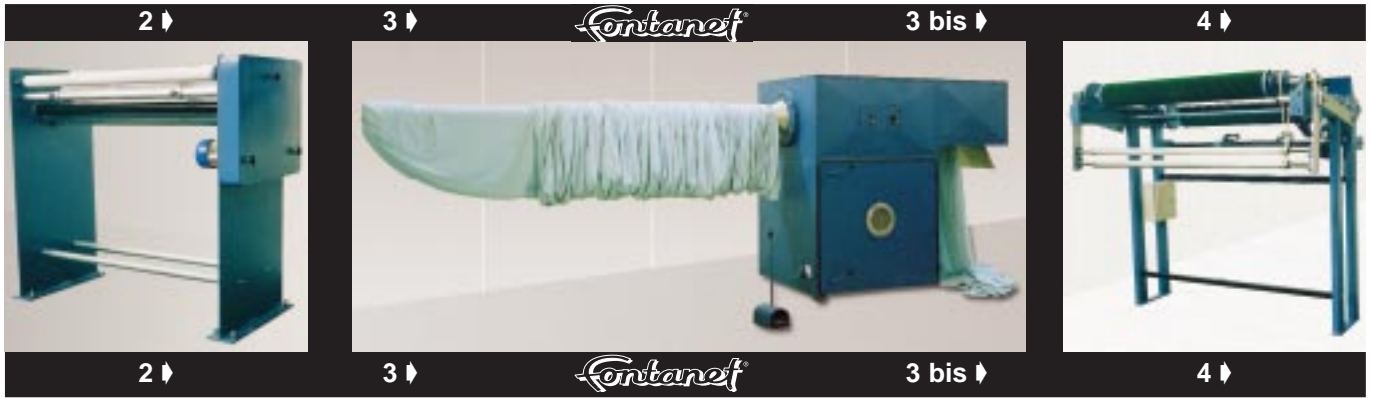


2 ▶

Fontanet

2 bis ▶

Cuerpo base de la máquina / Basic body of the machine / Corps base de la machine.



### Accesorios Opcionales:

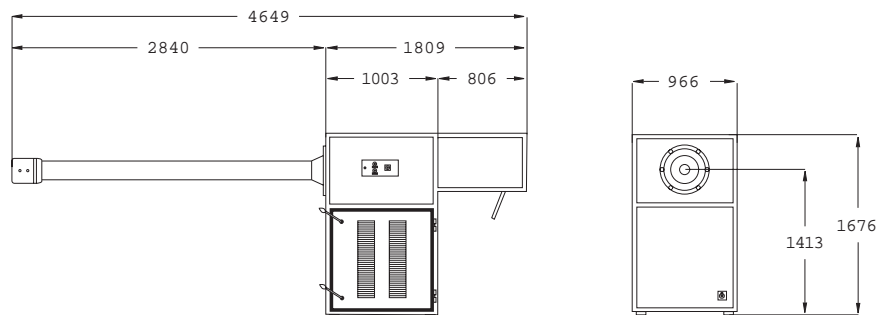
- Lecho desenrollador de cilindros accionado según esquema punto 1.
- Lecho para tejido saliendo de tintura según esquema punto 2.
- Plegador con 2 ensanchadores para tubular según esquema punto 3.

### Optional Elements:

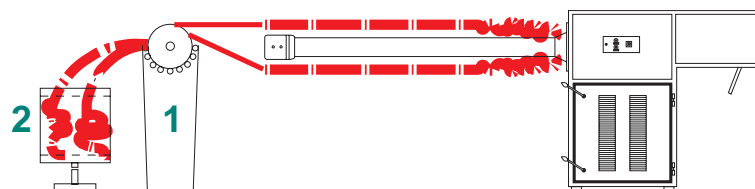
- Unrolling bed of cylinders driven according schema point 1.
- Bed for fabric after dyeing according schema point 2.
- Plaiter with 2 stretchers for tubular fabric according schema point 3.

### Elements Optionels:

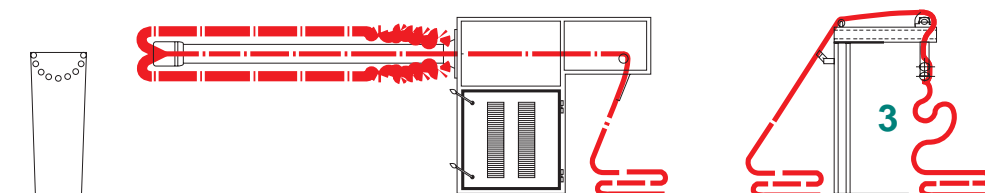
- Lit dérouleur des cylindres actionné selon schéma point 1.
- Lit pour tissu sortant de teinture selon schéma point 2.
- Plier avec deux élargisseurs pour tubulaire selon schéma point 3.



Dimensiones cuerpo base de la máquina / Dimensions basic body of the machine / Dimensions corps base de la machine.



Proceso de carga de la máquina / Loading process of the machine / Processus de chargement de la machine.



Proceso de girar y plegar / Turning and plaiting process / Processus de tournement et plissage.



## PROGRAMA DE FABRICACIÓN

Maquinaria para el acabado textil:

### PERCHADORA-AFELPADORA

Masterfelp

N.º Cilindros: 20-30 (24-36)

Ancho útil (m): 1,6-2,0-2,4 (2,8-3,2)

Para pequeñas y grandes producciones.

### PERCHADORA-AFELPADORA

Minifelp

N.º Cilindros: 12-(30)

Ancho útil (m): 1,2-(1,8)

Ideal para género de punto tubular.

### ESTAMPADORA DE TRANSFER

Thermocil

Diámetro (mm): 300-500-700-1.200

Ancho cilindro (m): 2,0 ÷ 3,5

Para tejido, urdimbre y laminación.

### SUPERTUNDIDORA

Multibanc

Grupos tundidores: De 1 a 4

Ancho útil (m): 1,0 ÷ 4,0

Para todo tipo de artículos.

### MÁQUINAS COMBINADAS

Multibanc Procesos

Cardadora-Abrillantadora-Tundidora

Ancho útil (m): 1,6 ÷ 4,0

Diferentes combinaciones.

Para el acabado de artículos de pelo.

### FOULARDS

Simplemit-Equipresión-Timer

Para apresto y tintura.

Altas presiones y grandes velocidades.

### MÁQUINA GIRAR GÉNERO DE PUNTO TUBULAR

Longitud cilindro (m): 3,0

Ventilador gran caudal y alta presión.

### MODERNIZACIONES, ACCESORIOS Y PIEZAS DE RECAMBIO PARA MÁQUINAS RAMES

Modernizaciones, guidores de orillos, carros y carros bota, pinzas, cadenas, plaquitas de agujas, ejes, piñones, ventiladores, etc.

### MAQUINA ENROLLADORA

Ancho útil (m): 1,8 ÷ 3,2

Distintas combinaciones. Para preparación y acabado del tejido.

### MAQUINA DE COSER AL ANCHO POR TESTA

Ancho útil (m): 1,8 ÷ 3,2



## MANUFACTURING PROGRAM

Machinery for textile finishing:

### RAISING AND NAPPING

Masterfelp

No. Cylinders: 20-30 (24-36)

Working width (m): 1,6-2,0-2,4 (2,8-3,2)

For small and large productions.

### RAISING AND NAPPING

Minifelp

No. Cylinders: 12-(30)

Working width (m): 1,2-(1,8)

Perfect for tubular knitted fabric.

### TRANSFER PRINTING

Thermocil

Diameter (mm): 300-500-700-1200

Cylinder width (m): 2,0 ÷ 3,5

For fabric, warp and lamination.

### SUPERSHEARING

Multibanc

Shearing groups: From 1 to 4

Working width (m): 1,0 ÷ 4,0

For all kind of fabrics.

### COMBINED MACHINES

Multibanc Procesos

Carding-Glazing-Shearing

Working width (m): 1,6 ÷ 4,0

Different combinations.

For pile fabrics finishing.

### PADDERS

Simplemit-Equipresión-Timer

For dyeing and finishing.

High pressure and speed.

### TURNING TUBULAR KNITTED FABRIC MACHINE

Cylinder length (m): 3,0

Big flow and high pressure fan.

### MODERNIZATIONS, ACCESSORIES AND SPARE PARTS FOR STENTER MACHINES

Modernizations, selvages guiders, carriages and winding carriages, clips, chains, pin plates, shafts, pinions, fans, etc.

### WINDING MACHINE

Working width (m): 1,8 ÷ 3,2

Several combinations for preparation and fabric finishing.

### SEWING MACHINE IN OPEN FORM BY HEAD

Working width (m): 1,8 ÷ 3,2



## PROGRAMME DE FABRICATION

Machinerie pour le finissage textile:

### LAINOUSE-FEUTREUSE

Masterfelp

N.º Cylindres: 20-30 (24-36)

Largeur utile (m): 1,6-2,0-2,4 (2,8-3,2)

Pour petites et moyennes productions.

### LAINOUSE-FEUTREUSE

Minifelp

N.º Cylindres: 12-(30)

Largeur utile (m): 1,2-(1,8)

Créé pour le tricot tubulaire.

### IMPRIMEUSE À TRANSFER

Thermocil

Diámetro (mm): 300-500-700-1.200

Largeur cylindre (m): 2,0 ÷ 3,5

Pour tissu, chaîne et lamination.

### SUPERTONDEUSE

Multibanc

Groupes tondeurs: De 1 à 4

Largeur utile (m): 1,0 ÷ 4,0

Pour tout type de articles.

### MACHINES COMBINÉES

Multibanc Procesos

Eboriffeuse-Brillanter-Tondeuse

Largeur utile (m): 1,6 ÷ 4,0

Differentes combinaisons.

Pour le finissage des articles à poil.

### FOULARDS

Simplemit-Equipresión-Timer

Pour l'apret et la teinture.

Hautes pressions et vitesses.

### MACHINE POUR TOURNER LE TRICOT TUBULAIRE

Longueur cylindre (m): 3,0

Ventilateur de grand débit et haute pression.

### MODERNISATIONS, ACCESSOIRES ET PIECES DE RECHANGE POUR MACHINES RAMEUSES

Modernisations, guide-lisières, chariots et chariots enrouleurs, pinces, chaînes, plaquettes d'aiguilles, axes, pignons, ventilateurs, etc.

### MACHINE ENROULEUSE

Largeur utile (m): 1,8 ÷ 3,2

Differentes combinaisons pour préparation et finissage du tissu.

### MACHINE A COUDRE AU LARGE PAR TETE

Largeur utile (m): 1,8 ÷ 3,2



**RITEX**  
Representaciones  
Internacionales  
Textiles, S.A.

Latorre, 58 - 08201 SABADELL - Barcelona (SPAIN)

Apartado de Correos 289 - 08200 SABADELL

Teléfono 34 - 93 727 39 73 - Fax 34 - 93 727 42 13

Internet: <http://www.fontanet.com> - E-mail: [central@fontanet.com](mailto:central@fontanet.com)

