

Fontanet



Fontanet

— Fundado en 1919 —

# Multibanc procesos

Procesos continuos

Continuous processes  
Processus continuus



1 ▶

Fontanet

▶ 1 bis

Combinación de supertundidora y abrillantadora termoelectrónica.  
 Combination of supershearing and thermoelectrical polisher.  
 Combinaison de supertondeuse et lustreuse thermoélectrique.

# MULTIBANC PROCESOS

## PROCESOS CONTINUOS PARA ARTICULOS DE PELO

Multibanc Procesos es la combinación de varias unidades para formar grupos múltiples según los procesos y artículos a tratar.

Estas unidades son:

- MULTIBANC [AST]  
Supertundidora
- CASTOR ROT [ABR]  
Abrillantadora termoelectrónica
- HOT TIGRE [CAP]  
Cardadora abridora

Estas unidades se combinan de manera vertical y horizontal formando grupos. Véanse los esquemas de la página siguiente a modo de ejemplos.

## CONTINUOS PROCESSES FOR PILE FABRICS

Multibanc Procesos is the combination of several units in order to form multiple groups according to the processes and fabrics to be treated.

These units are:

- MULTIBANC [AST]  
Supershearing
- CASTOR ROT [ABR]  
Thermoelectrical polisher
- HOT TIGRE [CAP]  
Opener carding

These units are combined in vertical and horizontal way forming groups. See the schemas placed on the next page as examples.

## PROCESSUS CONTINUS POUR ARTICLES A POIL

Multibanc Procesos est la combinaison de plusieurs unités pour former groupes multiples selon les processus et articles à travailler.

Ces unités sont:

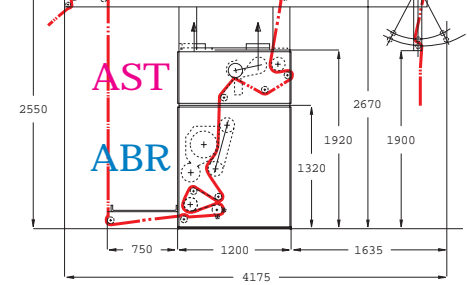
- MULTIBANC [AST]  
Supertondeuse
- CASTOR ROT [ABR]  
Lustreuse thermoélectrique
- HOT TIGRE [CAP]  
Cardeuse ebouriffeuse

Ces unités se combinent de façon verticale et horizontale composant groupes.

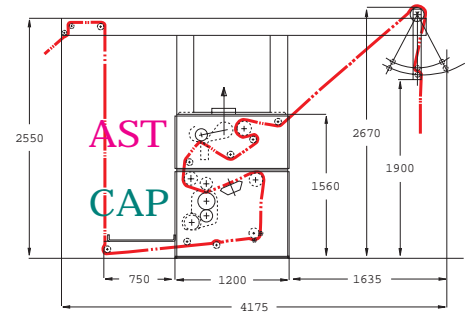
Regardez les schémas de la page suivante comme exemples.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

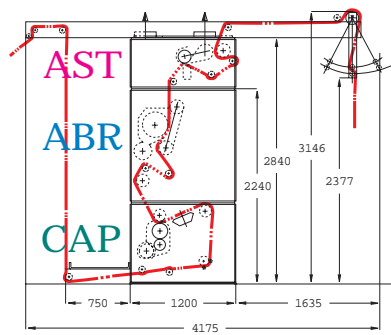
- Posibilidad de ampliaciones y modificaciones posteriores de los elementos aplicables.
- Reducción de espacio y personal.
- Fácil inspección.
- Pasaje automático de costuras.
- Diferentes velocidades de los órganos de trabajo.
- Anchuras de trabajo hasta 4 m.
- Aspiración de polvo y borras en todas las fases.
- Accionamiento por corriente continua.



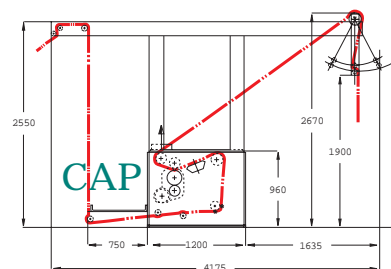
Combinación de supertundidora y abrillantadora termoelectrónica.  
Combination of supershearing and thermoelectrical polisher.  
Combinaison de superondeuse et lustreuse thermoélectrique.



Combinación de supertundidora y cardadora abridora.  
Combination of supershearing and opener carding.  
Combinaison de superondeuse et cordeuse ebouirfeuse.



Combinación de supertundidora, abrillantadora termoelectrónica y cardadora abridora.  
Combination of supershearing, thermoelectrical polisher and opener carding.  
Combinaison de superondeuse, lustreuse thermoélectrique et cordeuse ebouirfeuse.



Unidad cardadora abridora.  
Opener carding unit.  
Unité cordeuse ebouirfeuse.



Unidad abrillantadora termoelectrónica.  
Thermoelectrical polisher unit.  
Unité lustreuse thermoélectrique.



## TECHNICAL CHARACTERISTICS

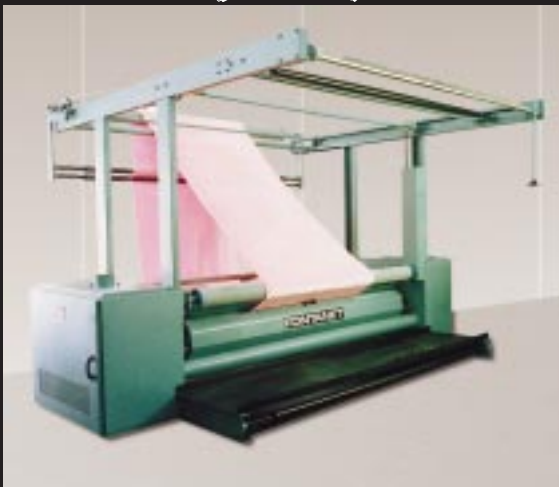
- Possibilities of enlargement and modification later to the applicable elements.
- Economy in space and personnel.
- Easy to watch.
- Automatic seam detector.
- Stepless variable fabrics speeds.
- Working width up to 4 meters.
- Dust and waste suction in all the process.
- Action by direct current.



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Possibilités d'ampliations et variations postérieures des éléments complémentaires.
- Réduction de surface et de main d'oeuvre.
- Conduite aisée.
- Détecteur automatique de coutures.
- Différente vitesse des organes de travail.
- Largeurs de travail jusqu'à 4 mètres.
- Aspiration de la oussière et borres à chaque phase.
- Actionnement par courant continue.

Fontanet



2

Unidad cardadora abridora.  
Opener carding unit.  
Unité cordeuse ebouirfeuse.



Maquinaria para el acabado textil:

#### PERCHADORA-AFELPADORA

Masterfelp

N.º Cilindros: 20-30 (24-36)

Ancho útil (m): 1,6-2,0-2,4 (2,8-3,2)

Para pequeñas y grandes producciones.

#### PERCHADORA-AFELPADORA

Minifelp

N.º Cilindros: 12-(30)

Ancho útil (m): 1,2-(1,8)

Ideal para género de punto tubular.

#### ESTAMPADORA DE TRANSFER

Thermocil

Diámetro (mm): 300-500-700-1.200

Ancho cilindro (m): 2,0 ÷ 3,5

Para tejido, urdimbre y laminación.

#### SUPERTUNDIDORA

Multibanc

Grupos tundidores: De 1 a 4

Ancho útil (m): 1,0 ÷ 4,0

Para todo tipo de artículos.

#### MÁQUINAS COMBINADAS

Multibanc Procesos

Cardadora-Abrillantadora-Tundidora

Ancho útil (m): 1,6 ÷ 4,0

Diferentes combinaciones.

Para el acabado de artículos de pelo.

#### FOULARDS

Simplemit-Equipresión-Timer

Para apresto y tintura.

Altas presiones y grandes velocidades.

#### MÁQUINA GIRAR GÉNERO DE PUNTO TUBULAR

Longitud cilindro (m): 3,0

Ventilador gran caudal y alta presión.

#### MODERNIZACIONES, ACCESORIOS Y PIEZAS DE RECAMBIO PARA MÁQUINAS RAMES

Modernizaciones, guidores de orillos, carros y carros bota, pinzas, cadenas, plaquitas de agujas, ejes, piñones, ventiladores, etc.

#### MAQUINA ENROLLADORA

Ancho útil (m): 1,8 ÷ 3,2

Distintas combinaciones. Para preparación y acabado del tejido.

#### MAQUINA DE COSER AL ANCHO POR TESTA

Ancho útil (m): 1,8 ÷ 3,2

Machinery for textile finishing:

#### RAISING AND NAPPING

Masterfelp

No. Cylinders: 20-30 (24-36)

Working width (m): 1,6-2,0-2,4 (2,8-3,2)

For small and large productions.

#### RAISING AND NAPPING

Minifelp

No. Cylinders: 12-(30)

Working width (m): 1,2-(1,8)

Perfect for tubular knitted fabric.

#### TRANSFER PRINTING

Thermocil

Diameter (mm): 300-500-700-1200

Cylinder width (m): 2,0 ÷ 3,5

For fabric, warp and lamination.

#### SUPERSHEARING

Multibanc

Shearing groups: From 1 to 4

Working width (m): 1,0 ÷ 4,0

For all kind of fabrics.

#### COMBINED MACHINES

Multibanc Procesos

Carding-Glazing-Shearing

Working width (m): 1,6 ÷ 4,0

Different combinations.

For pile fabrics finishing.

#### PADDERS

Simplemit-Equipresión-Timer

For dyeing and finishing.

High pressure and speed.

#### TURNING TUBULAR KNITTED FABRIC MACHINE

Cylinder length (m): 3,0

Big flow and high pressure fan.

#### MODERNIZATIONS, ACCESSORIES AND SPARE PARTS FOR STENTER MACHINES

Modernizations, selvedges guiders, carriages and winding carriages, clips, chains, pin plates, shafts, pinions, fans, etc.

#### WINDING MACHINE

Working width (m): 1,8 ÷ 3,2

Several combinations for preparation and fabric finishing.

#### SEWING MACHINE IN OPEN FORM BY HEAD

Working width (m): 1,8 ÷ 3,2

Machinerie pour le finissage textile:

#### LAINEUSE-FEUTREUSE

Masterfelp

N.º Cylindres: 20-30 (24-36)

Largeur utile (m): 1,6-2,0-2,4 (2,8-3,2)

Pour petites et moyennes productions.

#### LAINEUSE-FEUTREUSE

Minifelp

N.º Cylindres: 12-(30)

Largeur utile (m): 1,2-(1,8)

Créé pour le tricot tubulaire.

#### IMPRIMEUSE À TRANSFER

Thermocil

Diamètre (mm): 300-500-700-1.200

Largeur cylindre (m): 2,0 ÷ 3,5

Pour tissu, chaîne et lamination.

#### SUPERTONDEUSE

Multibanc

Groupes tondeurs: De 1 à 4

Largeur utile (m): 1,0 ÷ 4,0

Pour tout type de articles.

#### MACHINES COMBINÉES

Multibanc Procesos

Eboriffeuse-Brillanter-Tondeuse

Largeur utile (m): 1,6 ÷ 4,0

Differentes combinaisons.

Pour le finissage des articles à poil.

#### FOULARDS

Simplemit-Equipresión-Timer

Pour l'apret et la teinture.

Hautes pressions et vitesses.

#### MACHINE POUR TOURNER LE TRICOT TUBULAIRE

Longueur cylindre (m): 3,0

Ventilateur de grand débit et haute pression.

#### MODERNISATIONS, ACCESSOIRES ET PIECES DE RECHANGE POUR MACHINES RAMEUSES

Modernisations, guide-lisières, chariots et chariots enrouleurs, pinces, chaînes, plaquettes d'aiguilles, axes, pignons, ventilateurs, etc.

#### MACHINE ENROULEUSE

Largeur utile (m): 1,8 ÷ 3,2

Différentes combinaisons pour préparation et finissage du tissu.

#### MACHINE A COUDRE AU LARGE PAR TETE

Largeur utile (m): 1,8 ÷ 3,2

